BS Vertriebsbüro GmbH

Silo-Anlagenbau - "Your specialist in silo components"

Pillauer Str. 2 · D-74336 Brackenheim Fon ++49 (0)7135 12409 · Fax ++49 (0)7135 933599 e-mail: info@bs-vertrieb.de

Home

e-mail / Contact

<u>Impressum</u>

Allgemeine Geschäftsbedingungen

- Seite als PDF

Jet-Belader Quadro Typ JBM 220

- Jet Belader Rondo Typ JBM 250
- Jet Belader Tele-Rondo Typ JBM 200
- Schotterbelader Rondo Typ DN 500, 600, 800
- Variable Staubschürze Typ Rondo 250
- Big-Bag-Verladung
- Big-Bag-Entleerung
- Turbinenpacker für **Ventilsäcke**
- **Becherwerke**
- Winkelbecherwerke
- <u>Betonsteinmaschinen</u>

Jet Belader Quadro Typ JBM 220



Anwendungsgebiete

Der Jet-Belader TYP JBM 220 QUADRO ist ausschließlich zum Beladen von Silofahrzeugen und Containern mit trockenen, rieselfähigen Schüttgütern bestimmt. Der Einsatzbereich umfasst die Bergbau-, Chemische-, Pharmazeutische-Industrie auch im Ex-Bereich.



Der Belader Aufsatzkonus kann mittels elektrischer Steuerung auf die geöffnete Silofahrzeug-Domöffnung abgesenkt werden. Nach Ausfahren des Verschlusskegels wird der Windenmotor elektrisch abgeschalten.

Mit der Beladung kann begonnen werden. Eine Überfüllung der Silozelle wird über den Füllstandsmelder verhindert. Nach Beladungsende wird der Beladerauslauf vor seinem Abheben von der Domöffnung mit dem Verschlusskegel verschlossen. Ein Materialnachrieseln und Eindringen von Feuchtigkeit wird verhindert.

Material/Ausführung

Kompakte Ausführung, durch integrierten Windenmotor mit werkseitig eingestellten Hubendschaltern, auf Klemme geführtem Schlaffseilschalter und dem Füllmelder, ermöglicht kurze Montagezeiten, größtmögliche Platzierbarkeit und hohe Betriebssicherheit. Quadratische Innenbecher, die über zwei starke Haltegurte auf Abstand gehalten werden, schützen den Faltenbalg gegen mechanische Beanspruchung und zentrieren den Schüttgutstrom. Die außerhalb des Schüttgutstromes. zwischen Faltenbalg und Innenbechern angeordneten Hubseile

Der gummibeschichtete Aufsatzkonus und der Außenfaltenbalg garantieren hohe Sicherheit bei der Staubrückführung zum Beladerfilter (Option). Ein nach verschleißtechnischen Gesichtspunkten gefertigter Verschlusskegel verschließt den Aufsatzkonus und verhindert ein Schüttgut-Nachrieseln sowie Eindringen von Feuchtigkeit und Fremdkörpern ind den Jet-Belader. Desweiteren schützt ein Füllstandsmelder vor Verschleiß. Ausführung in Stahl- oder Edelstahl, Lackierung Hammerschlag Silbergrau oder andere Lackierungen zur Auswahl. Varianten mit eigensicheren Füllstandsmeldern, geerdeten Faltenbälgen, Edelstahl-Innenbechern sowie Ex-Motoren sind aus dem vielseitigen Lieferprogramm möglich.

Die Füllstandsmelder

Je nach physikalischen Eigenschaften des Schüttgutes kommen unterschiedliche Füllstandsmelder zum

- Drehflügel-Melder für staubförmige und körnige Schüttgüter bis 0,5 kg/dm³
- Kapazitive-Sonde für staubförmige Schüttgüter mit großer Dichte, die sich kapazitiv messen lassen. Einsatzbereich bis 130° C und Ex-Zone 10.
- Vibrations-Sonde leichteste bis staubförmige oder körnige Schüttgüter können erfasst werden. Ebenso Schüttgut-Temperaturen bis 130° C oder Stäube im Ex-gefährdeten Bereich der Zone 10 in



eigensicherer Ausführung.

Technische Daten

Nennweite: 220 mm

Für Silodome von 380 - 500 mm

Bauhöhe: siehe Tabelle Teleskopierlänge: siehe Tabelle

Hubmotor: 1,1 kW

Anschluss-Spannung: 400, 500 oder 690 Volt

Füllstandsmelder-System: 10-55 V/DC, 20-330V/AC oder Eigensicher für Zone Ex 10

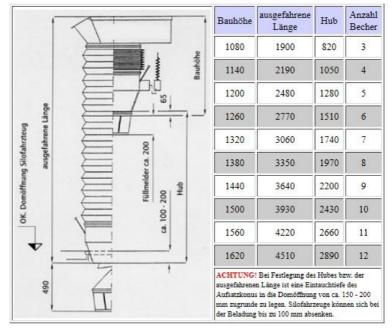
Vorteile

- Robust und verschleißarm
- Hohe Betriebssicherheit
- Wartungsfreundlich
- Exakt geführter Materialstrom
- Verschleißgeschützte, außerhalb des Außenfaltenbalges angeordnete Hubseile
- Einfache Montage durch die kompakte Bauform
- Variables Füllmeldesystem
- Entstaubung bei Silobeladung mit Beladerfilter möglich
- Außenliegende Zugseile ermöglichen unkompliziertes Auswechseln des Faltenbalges und der Innenbecher









→ zurück zur Produktübersicht

© by BS Vertriebsbüro GmbH 2015