

BS Vertriebsbüro GmbH

Silo-Anlagenbau - "Your specialist in silo components"

Pillauer Str. 2 · D-74336 Brackenheim
Fon ++49 (0)7135 12409 · Fax ++49 (0)7135 933599
e-mail: info@bs-vertrieb.de

[Home](#)

[e-mail / Contact](#)

[Impressum](#)

[Allgemeine Geschäftsbedingungen](#)

Filtertechnik

- [Beladerfilter](#)
- [STAFI](#)
- **PNEUFIX**
- [Containerfilter](#)
- Filterpatronen,
Filtereinsätze
- Filterschläuche
- Filtermittel (Metall)
- Sackentleerungsfilter

PNEUFIX

Zur Entstaubung von kontinuierlichen oder diskontinuierlichen Befüll- oder Fördervorgängen



Anwendungsgebiete

Der Filter-Typ PNEUFIX ist zur Entstaubung bei pneumatischen oder mechanischen, kontinuierlichen als auch diskontinuierlichen Befüll- oder Fördervorgängen in Silos oder Bunkern geeignet

Der PNEUFIX überzeugt neben seiner robusten Bauweise durch die flexiblen Anwendungsmöglichkeiten.

Das geflanschte Filtergehäuse aus lackiertem Stahl- oder Edelstahlblech bietet hohen Schutz beim Endsfall der Befüllung. Durch die integrierte Filtersteuerung mit

differenzdruckgesteuerten Ein- und Ausschaltpunkten wird der kontinuierliche Betrieb des PNEUFIX rund um die Uhr ermöglicht. Durch die hochwertig, sternförmig gefaltete Polyestervliesbespannung der Filterpatronen wird ein besonders niedriger Reststaubgehalt erreicht.

Die Filterpatronen können vielseitig und für Medientemperaturen bis 130° C eingesetzt werden. In Verbindung mit dem angebauten Absaugventilator ist das Entstauben von Förderbändern, Elevatoren oder anderen Staubstellen möglich. Alle produktberührenden Teile können für den Betrieb im Lebensmittelbereich ausgelegt werden. Für den Ex-Bereich stehen eine vollpneumatische Filtersteuerung oder Magnetventile mit Ex-Spulen zur Auswahl.

In der Sonderausführung ist der PNEUFIX in vakuum- oder druckstoßfester sowie in beheizter und isolierter Ausführung lieferbar.

Funktionsweise

Der Pneufix wird von einer äußerst wirtschaftlich arbeitenden, vollautomatischen differenzdruckgesteuerten Filtersteuerung geregelt. Dieses ist am Filter angebaut, intern verdrahtet und ermöglicht eine freie Auswahl der Intervallzeiten. Dadurch wird eine optimale Anpassbarkeit auf den einzelnen Einsatzfall gewährleistet. Die Ein- und Ausschaltpunkte für den Beginn und die Unterbrechung der Abreinigungszyklen sowie die Einleitung des Nachreinigungszyklus sind individuell an der Filtersteuerung einstellbar.

Die Filtersteuerung ist für den jeweiligen Einsatzfall programmiert. Sie garantiert sparsamsten Druckluftverbrauch und verlängert durch Optimierung der Abreinigungszyklen die Einsatzdauer der Filterpatronen. Besondere Wartungsfreundlichkeit wird nicht nur durch die große Revisionsöffnung (400 x 300 mm) geboten, die mittels Sterngriffen eine schnelle Überprüfung der Filterpatronen ermöglicht. Die Überprüfung oder das Auswechseln der Filterpatronen kann neuerdings absolut werkzeugfrei erfolgen. Ausschlaggebend dafür ist die Konstruktion der Wetterhaube. Eine einfache Arretierung erlaubt das komplette Nach-Hinten-Umlegen der Wetterhaube mit dem integrierten Abreinigungssystem. Die Filterpatronen werden jeweils mit einem Schnellentlastungsventil abgereinigt, wodurch eine optimale Filtration auch während des Abreinigungszyklus gewährleistet ist. Der Pneufix, inklusive Druckminderventil, ist nach dem Anschluß an die bauseitige Versorgung mit elektrischem Strom (110/230 V AC) sowie technisch trockener und sauberer Druckluft bei einem Betriebsdruck von 3 - 5 bar betriebsbereit.

Der Pneufix ist in 2 Variationen lieferbar:

Für die pneumatische Befüllung:

Der Pneufix ist mit einer Wetterhaube ausgerüstet und die Filtersteuerung reagiert bei der pneumatischen Befüllung auf den Differenzdruck im Filtergehäuse. Ist der in der Filtersteuerung eingestellte Differenzdruck erreicht, löst die Steuerung automatisch die Abreinigung aus. Sobald der Innendruck einen minimalen Differenzdruck unterschreitet, schaltet sich der Abreinigungszyklus automatisch ab. Die Abreinigung beginnt erneut bei Überschreiten des Einschaltpunktes. Ist die Befüllung beendet und der Innendruck unterschreitet den Nachreinigungs-Einschaltpunkt, wird der Nachreinigungszyklus automatisch eingeschaltet.



Für die mechanische Befüllung:

Der Pneufix zum Entstauben von Förderbändern oder Elevatoren ist mit einem Ventilator und einer Absaughaube ausgerüstet, so dass der anfallende Staub problemlos abgesaugt





werden kann.

Durch Einschalten des Ventilators wird der erforderliche Differenzdruck erzeugt. Die Filtersteuerung schaltet sich automatisch über diesen Differenzdruck ein und aus.

Ausführung

Filtergehäuse: Stahlblech lackiert

Filterpatronen: Polyestervlies

Max Einsatztemperatur: 130 °C

Betriebsdruck: 3 - 5 bar

Anschluss-Spannung: 110/230 V AC

Magnetventil-Spannung: 24 V/AC

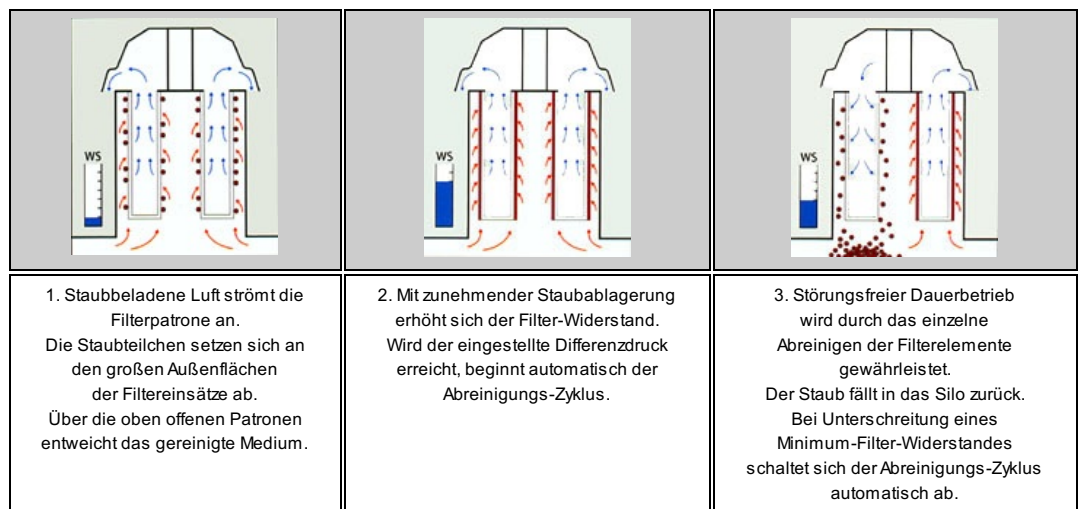
Anschluss-Spannung Ventilator: 400 V/AC

Ventilator-Sonderspannung: auf Anfrage

Vorteile

- **Störungsfreier Dauerbetrieb**
- **Hohe Wartungsfreundlichkeit durch werkzeugfreie Filterkontrolle und Patronenwechsel**
- **Vollautomatische differenzdruckgesteuerte Filtersteuerung (elektrisch)**
- **Flexibel einsetzbar**
- **Geflanshtes Filtergehäuse**

Strömungsschemata:



Masstabelle Aufsatzfilter Typ STAFI

Standard-Typen	Z 1014	Z 1017	Z 1020
Filterfläche m ²	14	17	20
Filter-Zarge Ø mm	1100	1100	1100
Wetterhaube Ø mm	1250	1250	1250
Höhe mm	1400	1700	1900
Anzahl Filterschläuche	24	24	24
Lochkreis Ø mm	1150	1150	1150
Anzahl Schrauben	12 x Ø 14	12 x Ø 14	12 x Ø 14
Motorleistung kW	0,16	0,16	0,16
Kapazität Nm ³ /h	700	800	1000

→ [Masszeichnung und Masstabelle Aufsatzfilter Typ PNEUFIX \(PDF\)](#)

[→ zurück zur Produktübersicht](#)