BS Vertriebsbüro GmbH

Silo-Anlagenbau - "Your specialist in silo components "

Pillauer Str. 2 · D-74336 Brackenheim
Fon ++49 (0)7135 12409 · Fax ++49 (0)7135 933599
e-mail: info@bs-vertrieb.de

<u>Home</u>

e-mail / Contact

<u>Impressum</u>

Allgemeine Geschäftsbedingungen

Schieber & Verschlussorgane

- AbsperrschieberTyp MMFS-P
- AbsperrschieberTyp MMFS-GM
- AbsperrschieberTyp MMFS-H
- Stoffschieber
- Stoffschieber
- Absperrklappen (PDF)
- Anflanschklappen
- Doppelflanschklappen
- Zwischenflanschklappen
- Dosierverschluss
- Quetschventile
- Zweiwege-Verteiler-Verschluss für das Bindemittel



Anflanschklappen

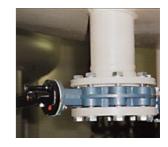
Anflanschklappe mit Gewindebohrungen. Diese Ausführung ermöglicht das einseitige Abflanschen von Rohrleitungen.

Allgemeine HInweise:

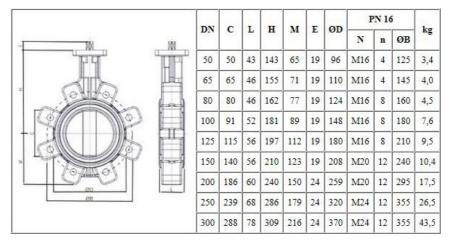
- Einsetzbar als Regel- und Absperrarmatur
- Isolierbauhöhe gemäß Ablagenverordnung
- Einbaulage beliebig
- Mehrfache Wellenlagerung
- Wartungsfrei
- Demontierbar, sortenreines Recycling gegeben
- Bei max. Druck wird ab DN 200 eine durchgehende Welle (TS-Version) geliefert.
- Einseitig anflanschbar

Einsatzgebiete, z.B.:

- Chemische und petrochemische Industrie
- Wasser- und Abwassertechnik
- Pneumatische Fördertechnik
- Schiffbau
- Kraftwerkstechnik
- Nahrungsmittelindustrie
- Gebäudetechnik
- Für Farben und Lacke ist eine silikonfreie Ausführung lieferbar



Technische Merkmale								
Nennweiten:	DN 20 -DN 600 (DN 20 nur PN 10/16)	Kennzeichnung:	DIN EN 19					
Baulänge:	EN 558 Reihe 20 (DIN 3202 T3 K1) ISO 5752 Reihe 20 API 609 Tabelle 1 BS 5155 Reihe 4 NF E 29-305.1		DIN 3230 T3 BO, BN (Leckrate 1) ISO 5208, Kategorie 3 API 598 Tabelle 5 ANSI B 16-104, Class VI					
Flanschanschluss- mass:	DIN 2501 PN 6/10/16 ANSI B 16.5, Class 150 MSS SP44 Class 150 AWWAC 207 AS 2129 Tabelle D und E BS 10 Tabelle D und E JIS B 2211-5 K JIS B 2212-10 K	Gebrauchsnorm:	EN 593 (DIN 3354)					
Bördelflansche:	DIN 2641 und DIN 2642	Temperaturbereich:	-20°C bis +160°C in Abhängigkeit von Druck, Medium und Werkstoff					
Aufschweißflansche:	fschweißflansche: DIN 2576		max. p 16 bar					
Form der Gegen- flanschdichtflächen:	DIN 2526 Form A-E, ANSI RF	Zul. Differenzdruck:	max. delta p 16 bar					
Kopfflansch: für EN ISO 5211 NF E 29-402		Verwendung bei Vakuum:	bis 0,2 bar absolut, höheres Vakuum in Abhängigkeit von Temperatur und Medium					



DN	Nenn- weiten	Betriebsdruck									
(mm)	(in)	3 (bar)	6 (bar)	10 (bar)	16 (bar)	Drehmoment					
20	3/4	-	-	5	-	Die angegebenen Drehmomentwerte (MD) basieren auf einen flüssigen Schmiermittel-Medium.					
25	1	-	-	5	2	Pulvriges (nicht schmierendes) Medium Md x 1,3					
32	1 1/4	-		5	4	Trockene Gase/sehr zähflüssiges Medium Md x 1,3					
40	1 1/2	-		6	8	Die angegebenen Wert beziehen sich auf das Anfangsdrehmoment.					
50	2	5	7	7	9	Dynamische Drehmomentwerte auf Anfrage.					
65	2 1/2	7	9	15	18	Bitte kontaktieren Sie uns bzgl.					
80	3	8	10	18	24	der Dimensionierung des Stellantriebs.					
100	4	9	18	28	37						
125	5	15	22	45	59						
150	6	36	45	110	125						
200	8	59	76	140	200						
250	10	150	180	200	240						
300	12	200	240	280	360						
350	14	350	540	610	700						
400	16	420	620	750	850						
450	18	720	746	860	1500						
500	20	900	1100	2255	3690						
600	24	1050	2100	3000	5830						

DN	Nenn- weiten									
(mm)	(in)	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°	K _v -Werte
20	3/4	120	1	4	8	11	19	27	32	Die K _v -Werte (m³ /hour)
25	1	-	1,5	5	10	15	24	32	36	bezeichnen den Wasserfluss bei einer Temperatur von
32	1 1/4	10.50	1,5	5	11	16	27	35	40	5° C bis 30° C bei delta p von 1 bar
40	1 1/2	-	2,2	8	15	21	33	43	50	Die genannten
50	2	1,2	8	13	22	38	50	65	85	K _v -Werte beziehen sich auf Tests.
65	2 1/2	2	9	22	42	77	115	170	215	die von den Delfter Hydraulics
80	3	8	24	50	95	150	240	330	420	Laboratories, Holland durchgeführt wurden.
100	4	13	28	65	130	180	340	550	800	Zulässige
125	5	26	65	130	230	350	530	870	1010	Fließgeschwindigkeit Vmax 4.5 m/s
150	6	35	90	200	360	640	900	1350	2100	für Flüssigkeiten
200	8	43	180	350	580	1000	1600	3000	4000	und Vmax 70 m/s für Gase.
250	10	125	360	660	1100	1800	3100	5300	6400	Lineares Drosselventil
300	12	200	550	1000	1600	2600	5000	7500	8500	bei einem Winkel von 30° bis 70°.
350	14	350	780	1400	2400	4000	8000	10800	11500	
400	16	490	1050	1800	3100	5500	11000	12000	14500	Vermeiden Sie Muldenbildung!
450	18	510	1080	2040	3350	6100	11500	14600	20500	Bitte fragen Sie uns
500	20	520	1100	2200	3500	6200	12000	15100	21000	nach weiteren Daten.
600	24	750	1400	2800	5100	8800	14000	22000	29300	

→ zurück zur Produktübersicht

© by BS Vertriebsbüro GmbH 2015