

# BS Vertriebsbüro GmbH

*Silo-Anlagenbau - "Your specialist in silo components"*

Pillauer Str. 2 · D-74336 Brackenheim  
Fon ++49 (0)7135 12409 · Fax ++49 (0)7135 933599  
e-mail: [info@bs-vertrieb.de](mailto:info@bs-vertrieb.de)

[Home](#)

[e-mail / Contact](#)

[Impressum](#)

[Allgemeine Geschäftsbedingungen](#)

## Siloaustragshilfen

- [Austragsstern](#)  
[Typ ASK](#)

Luftauflockerung

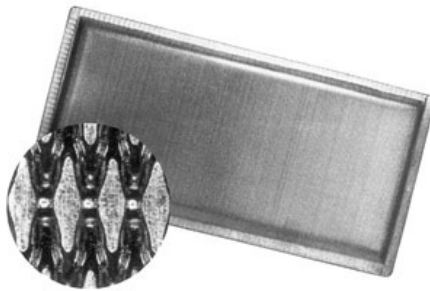
- **Plattenluft-  
auflockerung**

- [Düsenluftauflockerung](#)

- [Pneumatischer  
Klopfer](#)

## Belüftungskissen

### Drahtgewebe-Verbundplatten für die Fluidisierung



Die Belüftungskissen sind Drahtgewebepplatten, bei denen die einzelnen Drahtgewebelagen durch ein spezielles Fertigungsverfahren miteinander verbunden sind. Es handelt sich um ein poröses, blechartiges Medium für die Fluidisierung und Filtration.

Diese Verbundplatten können sowohl aus Drahtgewebe mit quadratischen Maschen als auch aus Tressengewebe und aus einer Kombination beider Gewebearten hergestellt werden.

Die Porengrößen sind definiert von 5-500 Mikrometer. Die Geometrie der Poren ist im Gegensatz zu pulvermetallurgischen Produkten gleichmäßig und ohne Sacklöcher. Die Oberfläche der Belüftungsplatten ist glatt, mit abgeflachten Kuppen der äußeren Drahtgewebelagen. Die physikalische Charakteristik bzgl. der Porengröße und Durchflußleistung kann vorher bestimmt werden.

### Anwendungsgebiet

Die Belüftungskissen sind eine hochwirksame Austragungshilfe in Silos. In Luftförderinnen, insbesondere im Hochtemperaturbereich sind sie ein erprobtes Trennelement zwischen Luft und Fördergut.

Andere Anwendungen sind: Strömungsregler in Wasserleitungen, Trinkwasser-Filtration, Schalldämpfer für Luftauslässe, Filtereinsätze bei Luftansaugstutzen, Wasserabscheider für Kraftstoffe, Hydraulik-Filtration, insbesondere für die Luft- und Raumfahrt.

### Physikalische Daten

Werkstoff: Chromnickelstahl 1.4301, AISI 304

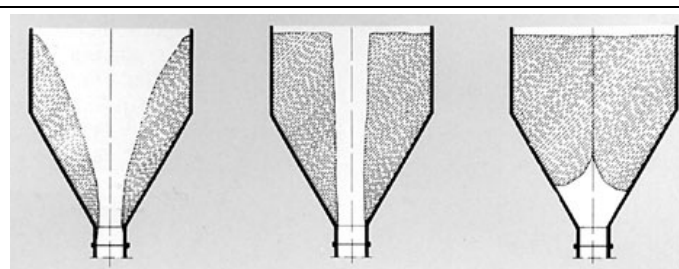
Einsatztemperatur bis 600° C.

Porosität je nach Spezifikation 20 % bis 40 %.

### Einsatzweise

Belüftungskissen werden zur Fluidisierung und Förderung der Fließfähigkeit von staub- und pulverförmigen Produkten in Silos und Bunkern eingesetzt.

Pulverförmige Güter werden in Silos gelagert und müssen für die weitere Verwendung ausgetragen werden. Diese Produkte neigen vielfach dazu, sich bei der Lagerung zu verdichten. Ein Austrag durch die Schwerkraft allein ist dann nicht mehr gewährleistet. Die Belüftungskissen sichern eine gleichmäßige Austragung. Belüftungskissen und -kerzen können auch nachträglich in vorhandene Silos installiert werden.



Verfestigtes Silogut in Trichter- Kamin- und

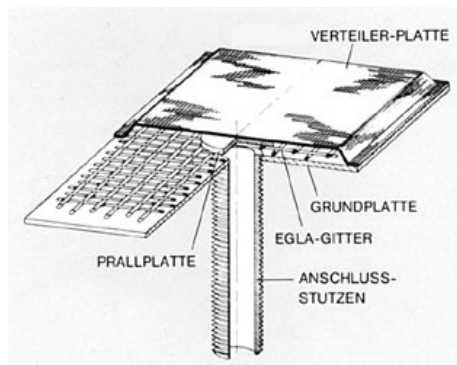
Brückenform

### Funktionsweise

Belüftungskissen werden im Konus an der Innenseite eines Silos angebracht. Die Luft wird gleichmäßig oder intermittierend in das pulverförmige Gut geblasen. Der Luftbedarf für ein Silo richtet sich nach der eingesetzten Sorte und der Anzahl der Belüftungskissen.

Als Richtwert nennen wir pro Kissen bei einem Beaufschlagungsdruck von 500 mbar 40-60 m<sup>3</sup> Luft pro Stunde.

### Aufbau



Belüftungskissen sind temperatur- und korrosionsbeständig.

Die Standardgröße ist 100 x 200 mm, andere Größen auf Anfrage.

Egga-Gitter: Edelstahl-Gitter mit einseitig glatter Oberfläche als Verteiler-Stützkörper.

Prallplatte: Sie dient zur Umlenkung der Druckluft.

Grundplatte: Edelstahl rostfrei, 2 mm dick.

Anschlußstutzen: Stahl, innen verzinkt; gegen Aufpreis auch aus Edelstahl rostfrei lieferbar.

### Beispiel: Wartungseinheit



[→ zurück zur Produktübersicht](#)